

<b>OBJETO:</b>	<b>CADEIRAS</b>
<b>OBRA:</b>	<b>UNIDADES SENAC PR</b>
<b>PROP.:</b>	<b>SENAC / PR</b>
<b>OBSERVAÇÕES:</b>	<b>LOTE 01 - CADEIRAS UNIVERSITÁRIAS</b>

ITEM	DESCRIÇÃO	UEP CURITIBA	UEP MARINGÁ	UEP GUARAPUAVA	UEP FOZ DO IGUAÇU	QUANTIDADE TOTAL
01	<p><b>CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA FIXA PARA DESTRO</b>  Estrutura com 4 pés confeccionados em aço tubular 7/8"x1,50mm SAE1008 com travessa para a fixação do assento com furação entre centros de 160x200mm confeccionada em barra de aço chato 1/4"x1.1/4" SAE1010, provida de encosto horizontal confeccionado em tubo oval 18x43x1,90mm. A fixação do encosto se dá por meio de flange soldada ao tubo oval com furos entre centros de 80,5mm e 28,5mm. A estrutura possui porta-livros aramado soldado diretamente na estrutura, confeccionado em tubo redondo 5/8"x1,2mm SAE1008 (suportes frontal e traseiro) e vergalhão com diâmetro de 3/16" (hastes). Possui suporte para prancheta fixa soldado diretamente na estrutura por meio de duas hastes, confeccionadas em aço tubular 7/8"x1,2mm SAE 1008. A estrutura possui sapatas em polipropileno articuláveis montadas na extremidade dos 4 pés. O acabamento da estrutura se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta com pré-tratamento feito por fosfatização.</p> <p>A capa do encosto é fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado. O chassi do encosto é fabricado pelo processo de injeção de polipropileno. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi ao suporte do encosto da cadeira. O chassi possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe. A capa do assento é fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui furação para a fixação do mecanismo e dos braços no chassi do assento. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado. O chassi do assento é confeccionado em madeira compensada moldada, com furação universal para montagem de porcas-garra (M6) e possui espessura de 12mm. As espumas do assento e do encosto são injetadas em poliuretano flexível. As peças são produzidas com uma densidade de 55Kg/m³ (+/- 5%). As espumas devem ser auto-extinguíveis.</p>	-	40	124	36	200

	<p>A espessura do assento é 55mm e a espessura do encosto é 45mm. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola.</p> <p>Revestimento em tecido 100% poliéster, com gramatura de 235g/m<sup>2</sup> (+/- 5%), na cor azul padrão SENAC. O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão e grampos (sem uso de adesivos ou cola).</p> <p>Prancheta fixa em MDP melamínico de baixa pressão na cor argila com espessura de 18 mm.</p> <p>Bordas da mesma cor do tampo, em ABS 1mm de alta resistência e aplicadas a quente (220°C), para assegurar maior durabilidade.</p> <p>A prancheta possui 512mm de profundidade por 276mm de largura com área útil frontal de 279mm X 276mm. O sistema de fixação é por torres com uso de parafusos especiais para plástico.</p> <p>Dimensões aproximadas:  Largura total: 568mm  Altura total: 911mm  Profundidade total: 732mm  Dimensões do encosto: largura 410mm e altura 410mm.  Dimensões do assento: largura 465mm e profundidade 460mm.</p>					
02	<p><b>CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA FIXA PARA CANHOTO</b></p> <p>Estrutura com 4 pés confeccionados em aço tubular 7/8"x1,50mm SAE1008 com travessa para a fixação do assento com furação entre centros de 160x200mm confeccionada em barra de aço chato 1/4"x1.1/4" SAE1010, provida de encosto horizontal confeccionado em tubo oval 18x43x1,90mm. A fixação do encosto se dá por meio de flange soldada ao tubo oval com furos entre centros de 80,5mm e 28,5mm. A estrutura possui porta-livros aramado soldado diretamente na estrutura, confeccionado em tubo redondo 5/8"x1,2mm SAE1008 (suportes frontal e traseiro) e vergalhão com diâmetro de 3/16" (hastes). Possui suporte para prancheta fixa soldado diretamente na estrutura por meio de duas hastes, confeccionadas em aço tubular 7/8"x1,2mm SAE 1008. A estrutura possui sapatas em polipropileno articuláveis montadas na extremidade dos 4 pés. O acabamento da estrutura se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta com pré-tratamento feito por fosfatização.</p> <p>A capa do encosto é fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado. O chassi do encosto é fabricado pelo processo de injeção de polipropileno. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi ao suporte do encosto da cadeira. O chassi possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe. A capa do assento é fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui furação para a fixação do mecanismo e dos braços no chassi do assento. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado. O chassi do assento é confeccionado em madeira compensada moldada, com furação universal para montagem de porcas-garra (M6) e possui espessura de 12mm. As espumas do assento e do encosto são injetadas em poliuretano flexível. As peças são produzidas com uma densidade de 55Kg/m<sup>3</sup> (+/- 5%). As espumas devem ser auto-extinguíveis.</p>	-	2	0	4	6

<p>A espessura do assento é 55mm e a espessura do encosto é 45mm. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola.</p> <p>Revestimento em tecido 100% poliéster, com gramatura de 235g/m<sup>2</sup> (+/- 5%), na cor azul padrão SENAC. O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão e grampos (sem uso de adesivos ou cola).</p> <p>Prancheta fixa em MDP melamínico de baixa pressão na cor argila com espessura de 18 mm.</p> <p>Bordas da mesma cor do tampo, em ABS 1mm de alta resistência e aplicadas a quente (220°C), para assegurar maior durabilidade.</p> <p>A prancheta possui 512mm de profundidade por 276mm de largura com área útil frontal de 279mm X 276mm. O sistema de fixação é por torres com uso de parafusos especiais para plástico.</p> <p>Dimensões aproximadas:</p> <p>Largura total: 568mm</p> <p>Altura total: 911mm</p> <p>Profundidade total: 732mm</p> <p>Dimensões do encosto: largura 410mm e altura 410mm.</p> <p>Dimensões do assento: largura 465mm e profundidade 460mm.</p>				
---	--	--	--	--

OBS 01: todos os itens deverão ser entregues com todos os componentes necessários para sua completa instalação e uso.

OBS 02: a entrega do lote compreende não apenas a chegada dos itens nos locais de destino, mas também o processo de descarga, montagem, locação dos itens nos ambientes (conforme planta de layout) e instrução de uso, deixando o ambientes limpos após a entrega.

<b>OBJETO:</b>	<b>CADEIRAS</b>
<b>OBRA:</b>	<b>UNIDADES SENAC PR</b>
<b>PROP.:</b>	<b>SENAC / PR</b>
<b>OBSERVAÇÕES:</b>	<b>LOTE 02 - CADEIRAS</b>

ITEM	DESCRIÇÃO	UEP CURITIBA	UEP MARINGÁ	UEP GUARAPUAVA	UEP FOZ DO IGUAÇU	QUANTIDADE TOTAL
01	<p><b>CADEIRA ESTOFADA FIXA</b> Estrutura com 4 pés confeccionados em aço tubular 7/8"x1,50mm SAE1008 com travessa para a fixação do assento com furação entre centros de 160x200mm confeccionada em barra de aço chato 1/4"x1.1/4" SAE1010, provida de encosto horizontal confeccionado em tubo oval 18x43x1,90mm. A fixação do encosto se dá por meio de flange soldada ao tubo oval com furos entre centros de 80,5mm e 28,5mm. A estrutura possui sapatas em polipropileno articuláveis montadas na extremidade dos 4 pés. O acabamento da estrutura se dá pelo processo de pintura epóxi-pó na cor preta com pré-tratamento feito por fosfatização. A capa do encosto é fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa possui quatro torres que servem para fixar a capa de encosto no chassi de encosto através de furação apropriadas localizadas nessa peça. A capa do encosto é na cor preta e possui acabamento texturizado. O chassi do encosto é fabricado pelo processo de injeção de polipropileno. O chassi possui furação para a inclusão de porcas garras que servem para a fixação do chassi ao suporte do encosto da cadeira. O chassi possui também quatro furos que servem para fixar a capa de encosto ao chassi de encosto através de encaixe. A capa do assento é fabricada pelo processo de injeção de polipropileno. A capa do assento é na cor preta e possui acabamento texturizado. O chassi do assento é confeccionado em madeira compensada moldada, com furação universal para montagem de porcas-garra (M6) e possui espessura de 12mm. As espumas do assento e do encosto são injetadas em poliuretano flexível. As peças são produzidas com uma densidade de 55Kg/m³ (+/- 5%). As espumas devem ser auto-extinguíveis.</p> <p>A espessura do assento é 55mm e a espessura do encosto é 45mm. As espumas são aplicadas nos chassis do assento e do encosto sem o uso de qualquer tipo de adesivo ou cola. Revestimento em tecido 100% poliéster, com gramatura de 235g/m² (+/- 5%), na cor azul padrão SENAC. O revestimento é fixado sob os chassis do assento e do encosto com o uso de sistema de cordão e grampos (sem uso de adesivos ou cola).</p> <p>Dimensões aproximadas: Largura total: 568mm Altura total: 911mm Profundidade total: 732mm Dimensões do encosto: largura 410mm e altura 410mm. Dimensões do assento: largura 465mm e profundidade 460mm.</p>	-	210	-	17	227
02	<p><b>CADEIRA ESTOFADA GIRATÓRIA COM BRAÇO</b> Assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, em formato anatômico com 15mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano de 60mm de espessura, com densidade de 45 kg/m³. Encosto confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, apoio lombar com 15º de inclinação e 15mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano de 60mm de espessura, com densidade controlada de 50 a 55kg/m³. Encosto e assento revestidos em tecido 100% poliéster azul padrão SENAC de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Contra encosto e contra assento em polipropileno injetado. Braços "T" reguláveis em 6 posições com corpo injetado em polipropileno de alta resistência a impacto e abrasão e apóia-braços injetados em poliuretano com alma de aço. Aacionamento da regulagem através de botão de apertar. Fixado ao assento da cadeira com parafusos M6. Base giratória 5 patas, fabricada em nylon injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, sob o nylon aranha em aço pintado em epóxi preto, com desengraxamento e secagem/ polimerização em estufa a 240º. Tubo central de aço com mola amortecedora, regulagem de altura pneumática a gás e encosto com regulagem de inclinação através de alavanca que permita múltiplas regulagens de altura através de sistema de catraca, permitindo regulagem em ao menos 13 posições. Rodízios duplos de nylon. Dimensões aproximadas: Largura do assento: 45cm. Profundidade do assento: 42cm. Largura do encosto: 41cm. Altura do encosto: 34 cm. Altura chão-assento: 40 a 50cm.</p>	24	9	4	26	63

03	<p><b>CADEIRA ESTOFADA GIRATÓRIA SEM BRAÇO</b>  Assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, em formato anatômico com 15mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano de 60mm de espessura, com densidade de 45 kg/m³. Encosto confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, apoio lombar com 15° de inclinação e 15mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano de 60mm de espessura, com densidade controlada de 50 a 55kg/m³. Encosto e assento revestidos em tecido 100% poliéster azul padrão SENAC de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. Contra encosto e contra assento em polipropileno injetado.  Base giratória 5 patas, fabricada em nylon injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, sob o nylon aranha em aço pintado epóxi preto, com desengraxamento e secagem/ polimerização em estufa a 240°. Tubo central de aço com mola amortecedora, regulagem de altura pneumática a gás e encosto com regulagem de inclinação através de alavanca que permita múltiplas regulagens e de altura através de sistema de catraca que permita regulagem em ao menos 13 posições. Rodízios duplos de nylon.  Dimensões aproximadas:  Largura do assento: 45cm. Profundidade do assento: 42cm.  Largura do encosto: 39cm. Altura do encosto: 34 cm.  Altura chão-assento: 40 a 50cm.</p>	180	-	12	26	218
04	<p><b>CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA COM ESPALDAR ALTO</b>  Poltrona giratória com braços, com espaldar alto com 3 costuras duplas inferiores horizontais no encosto com 5 cm entre cada costura dupla.  Assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, em formato anatômico com no mínimo 14mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano de, no mínimo 60mm de espessura, com densidade de no mínimo 45 kg/m³. Encosto confeccionado em compensado de madeira multilaminada prensada a quente, ou em polipropileno injetado, apoio lombar com 15° de inclinação e 15mm de espessura, estofado em espuma de poliuretano de no mínimo 55mm de espessura, com densidade controlada de 50 a 55kg/m³. Poltrona revestida totalmente (encosto, assento e contraencosto) em couro ecológico na cor preta, de alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. O acabamento entre os tecidos que revestem o encosto e contra encosto deve ser contínuo, através de costura entre os mesmos, sem a utilização de bordas de PVC antichoque.  Braços em formato angular com área de sustentação na parte frontal lateral com curvatura flutuante 20cm acima do assento, com formato anatômico que suaviza impactos, em alma de aço revestido em poliuretano injetado integral skin na cor preta. Medidas ideais dos braços: 60mm de largura, 25mm de altura e 330mm de profundidade.  Base giratória 5 patas, arqueada, fabricada em alumínio. Tubo central de aço com mola amortecedora, regulagem de altura pneumática a gás e encosto com relax com sistema de travamento de posição. Rodízios duplos.  Dimensões aproximadas:  Largura do assento: 50cm. Largura do assento com braço: 67cm. Profundidade do assento: 47cm.  Largura do encosto: 50cm. Altura do encosto: 67 cm.  Altura chão-assento: 41 a 51cm.</p>	-	-	-	3	3
<p>OBS 01: todos os itens deverão ser entregues com todos os componentes necessários para sua completa instalação e uso.  OBS 02: a entrega do lote compreende não apenas a chegada dos itens nos locais de destino, mas também o processo de descarga, montagem, locação dos itens nos ambientes (conforme planta de layout) e instrução de uso, deixando o ambientes limpos após a entrega.</p>						

<b>OBJETO:</b>	<b>CADEIRAS</b>
<b>OBRA:</b>	<b>UNIDADES SENAC PR</b>
<b>PROP.:</b>	<b>SENAC / PR</b>
<b>OBSERVAÇÕES:</b>	<b>LOTE 03 - CADEIRAS PARA AUDITÓRIO</b>

ITEM	DESCRIÇÃO	UEP CURITIBA	UEP MARINGÁ	UEP GUARAPUAVA	UEP FOZ DO IGUAÇU	QUANTIDADE TOTAL
01	<p><b>CADEIRA ESTOFADA DOBRÁVEL PARA AUDITÓRIO COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL (DESTRO) - PRETO</b></p> <p>Assento: Estrutura do assento constituída de perfis de aço de diversas dimensões, devidamente soldados pelo processo MIG, com posterior injeção de espuma de poliuretano, de densidade média de 50 kg/m³, mediante utilização de molde apropriada a definir perfil ergonômico ao conjunto. Basculamento do assento executado através de pinos e mancais apropriados. Conta com ganchos tipo "macho" para encaixe aos dispositivos de fixação instalados junto às laterais (Braços).</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto conjugada às pernas traseiras, formando único conjunto, constituída de perfis de aço de diversas dimensões, devidamente soldados pelo processo MIG, com posterior injeção de espuma de poliuretano, de densidade média de 50 kg/m³, mediante utilização de molde apropriada a definir perfil ergonômico ao conjunto.</p> <p>Laterais (Braços) Dobráveis para fechamento do conjunto.</p> <p>Estrutura das laterais (Braços) constituída de perfis de aço de diversas dimensões, devidamente soldados pelo processo MIG, com posterior injeção de espuma de poliuretano, de densidade média de 50 kg/m³, mediante utilização de molde apropriada a definir perfil ergonômico ao conjunto. Fixadas à estrutura do encosto através de dobradiças especiais, permitindo seu efetivo dobramento, (Fechamento das laterais junto ao encosto), e o assento com dobradiça especiais na hora do fechamento desloca para posição Paralela ao encosto, fechando totalmente, uma sobre a outra, contendo ainda dispositivos de encaixe tipo "fêmeo" para a sustentação do assento, quando na posição de uso. Acabamento superior do braço em madeira.</p> <p>Rodízios em nylon reforçado, de duplo giro, com eixo de aço, dotados de dispositivo de segurança autofrenante. Isto permite que a poltrona tenha seu deslocamento dificultado mediante a não imposição de carga, ou seja, fora de uso.</p> <p>Apoios de Braços com acabamento superior em madeira natural pintada.</p> <p>Com Prancheta escamoteável antipânico para destro, em polipropileno na cor PRETO.</p> <p>Revestimentos em Couro sintético na cor PRETO.</p> <p>Poltrona com sistema de alinhamento rápido, permitindo padrão de distanciamento entre as poltronas distribuídas em fileiras.</p> <p>Dimensões: 62x59cm - (LXP)</p> <p>altura do assento: 45cm, altura da prancheta: 68,5cm e altura do espaldar: 88cm</p>	-	-	-	38	38
02	<p><b>CADEIRA ESTOFADA DOBRÁVEL PARA AUDITÓRIO COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL (CANHOTO) - PRETO</b></p> <p>Assento: Estrutura do assento constituída de perfis de aço de diversas dimensões, devidamente soldados pelo processo MIG, com posterior injeção de espuma de poliuretano, de densidade média de 50 kg/m³, mediante utilização de molde apropriada a definir perfil ergonômico ao conjunto. Basculamento do assento executado através de pinos e mancais apropriados. Conta com ganchos tipo "macho" para encaixe aos dispositivos de fixação instalados junto às laterais (Braços).</p> <p>Encosto: Estrutura do encosto conjugada às pernas traseiras, formando único conjunto, constituída de perfis de aço de diversas dimensões, devidamente soldados pelo processo MIG, com posterior injeção de espuma de poliuretano, de densidade média de 50 kg/m³, mediante utilização de molde apropriada a definir perfil ergonômico ao conjunto.</p> <p>Laterais (Braços) Dobráveis para fechamento do conjunto.</p> <p>Estrutura das laterais (Braços) constituída de perfis de aço de diversas dimensões, devidamente soldados pelo processo MIG, com posterior injeção de espuma de poliuretano, de densidade média de 50 kg/m³, mediante utilização de molde apropriada a definir perfil ergonômico ao conjunto. Fixadas à estrutura do encosto através de dobradiças especiais, permitindo seu efetivo dobramento, (Fechamento das laterais junto ao encosto), e o assento com dobradiça especiais na hora do fechamento desloca para posição Paralela ao encosto, fechando totalmente, uma sobre a outra, contendo ainda dispositivos de encaixe tipo "fêmeo" para a sustentação do assento, quando na posição de uso. Acabamento superior do braço em madeira.</p>	-	-	-	4	4

<p>Rodízios em nylon reforçado, de duplo giro, com eixo de aço, dotados de dispositivo de segurança autofrenante. Isto permite que a poltrona tenha seu deslocamento dificultado mediante a não imposição de carga, ou seja, fora de uso.</p> <p>Apoios de Braços com Acabamento superior em madeira natural pintada.</p> <p>Com Prancheta escamoteável antipânico para canhoto, em polipropileno na cor PRETO.</p> <p>Revestimentos em Couro sintético na cor PRETO.</p> <p>Poltrona com sistema de alinhamento rápido, permitindo padrão de distanciamento entre as poltronas distribuídas em fileiras.</p> <p>Dimensões: 62x59cm - (LXP)</p> <p>altura do assento: 45cm, altura da prancheta: 68,5cm e altura do espaldar: 88cm</p>				
--	--	--	--	--

OBS 01: todos os itens deverão ser entregues com todos os componentes necessários para sua completa instalação e uso.

<b>OBJETO:</b>	MOBILIÁRIO DE LINHA
<b>OBRA:</b>	UNIDADES SENAC PR
<b>PROP.:</b>	SENAC / PR
<b>OBSERVAÇÕES:</b>	LOTE 04 - LINHA

ITEM	DESCRIÇÃO	UEP MARINGÁ	QUANTIDADE TOTAL
01	<p><b>MESA RETANGULAR COM PORTA CPU</b> Superfície retangular de trabalho, medindo 1,40m x 0,70m com 0,74m de altura. Confeccionada em MDP contínuo de 25 mm, com revestimento melamínico cor argila, em ambas as faces. Na área de trabalho, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2,0mm na mesma cor do tampo aplicada pelo sistema Hot-Melt. Deverá possuir caixa para tomadas confeccionada em aço SAE 1010/1020, medindo, no mínimo, 7cm x 15cm, devendo ser instalada ao nível do tampo da mesa, com furações para acomodar, ao menos, 3 tomadas elétricas e 2 pontos para dados e voz. Suas bordas devem ser arredondadas e o acabamento deve ser em pintura epóxi pó argila ou cinza. A tampa deverá possuir sistema basculante, sendo que a altura mínima entre a superfície e a base onde estarão localizados os plugs deverá ser de 5cm, possibilitando o embutimento de plugs e o perfeito fechamento da tampa. A fiação deve ser embutida, correndo em calha metálica em formato "U" medindo no mínimo 110mm de largura por 60mm de altura, com 0,9mm de espessura e comprimento conforme dimensão total da mesa, fixada sob o tampo com parafusos auto-atarrachantes, e com pintura do tipo epóxi pó cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular montada sobre 04 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5cm x 5cm em formato quadrado, possuindo estrutura separada em chapa metálica SAE 1020 com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, com saque removível para passagem de fiação.</p> <p>Todos os pés possuem sapatas de nylon niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220°, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Na mesa deverá ter painel frontal inferior em MDP revestido em laminado melamínico texturizado na cor argila medindo no mínimo 1,10m x 0,30m x 0,018m fixados sob o tampo diretamente à estrutura metálica através de parafusos auto-atarrachantes. Gaveteiro fixo com duas gavetas, medindo aproximadamente 33x29x48cm, confeccionado em MDP contínuo de 18mm com revestimento em melamínico texturizado em ambas as faces na cor argila, com as bordas com fita de poliestireno ou ABS de superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta aplicada pelo sistema Hot-Melt. O corpo deve ser confeccionado em MDP contínuo de 18mm de espessura revestido em laminado melamínico texturizado, bordas com acabamento em fita de poliestireno ou ABS de superfície visível texturizada com espessura mínima de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta. O sistema de abertura deve ser lateral, com perfil chanfrado protetor para não agredir as unhas dos usuários. As duas gavetas devem deslizar sobre trilhos de aço e roldanas de nylon. Deve possuir fechadura com travamento único do conjunto com chave principal e reserva, ambas com corpo articulado. Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.</p>	11	11

	<p>SUPORTE DE CPU SUSPENSO confeccionado em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,9 mm de espessura e base de sustentação com 1,2mm e sistema antideslizante através de tiras de borracha, apoiada sobre perfil metálico estrutural em formato U. Sistema de fixação e posicionamento do CPU através de braço articulado e tensionado, confeccionado em chapa de aço estruturado SAE 1020, com retorno / pressão por meio de mola de torção com arame de 2,5mm de diâmetro. Sistema de fixação do suporte ao tampo através de perfil estrutural em formato "U" confeccionado em chapa de aço SAE 1020, interligando todo sistema ao braço articulado através de pino metálico estrutural. Acabamento de união de partes metálicas sem soldas aparentes e com tratamento anticorrosivo por fosfatização em pintura epóxi.</p> <p>DIMENSÕES:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Largura: 140 cm</li> <li>• Profundidade: 60cm</li> <li>• Altura: 74cm</li> </ul>		
02	<p><b>MESA RETANGULAR</b></p> <p>Superfície retangular de trabalho, medindo 0,75m x 0,45m com 0,74m de altura. Confeccionada em MDP contínuo de 25 mm, com revestimento melamínico texturizado na cor argila em ambas as faces. Na área de trabalho, atendendo norma NR 17 do Ministério de Trabalho, possui bordas em fita em poliestireno ou PVC de superfície visível texturizada, com espessura mínima de 2,0mm na mesma cor do tampo, aplicada pelo sistema Hot-Melt.</p> <p>Estrutura formada por barras para sobreposição do tampo em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 em formato retangular montada sobre 04 pés em chapa de aço dobrado ou tubular SAE 1010/1020 de 5cm x 5cm em formato quadrado. Todos os pés possuem sapatas de nylon niveladoras. O acabamento da estrutura metálica é feito com pintura do tipo epóxi pó na cor cinza, através de deposição eletrostática com polimerização em estufa de 200/220º, e tratadas por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização.</p> <p>Nenhuma parte metálica deverá ter acabamento plástico, deverão ser fechadas com o mesmo aço e ter o mesmo tratamento de pintura das demais partes.</p> <p>DIMENSÕES:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Largura: 75cm</li> <li>• Profundidade: 45cm</li> <li>• Altura: 74cm</li> </ul>	180	180
<p>OBS 01: todos os itens deverão ser entregues com todos os componentes necessários para sua completa instalação e uso.</p> <p>OBS 02: a entrega do lote compreende não apenas a chegada dos itens nos locais de destino, mas também o processo de descarga, montagem, locação dos itens nos ambientes (conforme planta de layout) e instrução de uso, deixando o ambientes limpos após a entrega.</p>			

<b>OBJETO:</b>	MOBILIÁRIO DE LINHA
<b>OBRA:</b>	UNIDADES SENAC PR
<b>PROP.:</b>	SENAC / PR
<b>OBSERVAÇÕES:</b>	LOTE 05 - PRACHETAS

ITEM	DESCRIÇÃO	UEP MARINGÁ	QUANTIDADE TOTAL
01	<p><b>PRANCHETA PARA DESENHO 80x60cm</b> Prancheta tubular com regulagem de elevação, inclinação e travamento através de 04 manoplas independentes. Dois pés laterais tubulares com pintura a pó (eletrostática) na cor cinza. Tampo em BP com acabamento em melamina com textura lisa na cor Argila. Peso: 14,5Kg Inclinação do tampo: de 0 a 35 graus</p> <p>Dimensões da prancheta: Dimensões do tampo: 80x60cm Altura: 70cm a 110cm Marca: Trident ou similar.</p>	29	29
02	<p><b>PRANCHETA PARA DESENHO 120x90cm</b> Prancheta tubular com regulagem de elevação, inclinação e travamento através de 04 manoplas independentes. Dois pés laterais tubulares com pintura a pó (eletrostática) na cor cinza. Tampo em BP com acabamento em melamina com textura lisa na cor Argila. Peso: 28Kg Inclinação do tampo: de 0 a 35 graus</p> <p>Dimensões da prancheta: Dimensões do tampo: 120x90cm Altura: 70cm a 110cm Marca: Trident ou similar.</p>	1	1

OBS 01: todos os itens deverão ser entregues com todos os componentes necessários para sua completa instalação e uso.  
OBS 02: a entrega do lote compreende não apenas a chegada dos itens nos locais de destino, mas também o processo de descarga, montagem, locação dos itens nos ambientes (conforme planta de layout) e instrução de uso, deixando o ambientes limpos após a entrega.